

感謝状

優秀取引先表彰 信頼賞

株式会社 吉田金型工業 殿

貴社は、長年に渡りダイカスト型の真空保証の研究を続け、型の嵌合検査における真空保証基準を設定、独自の真空計測機の開発により、飛躍的な金型品質の向上に多大なるご貢献を頂きました。四年前からデンソーと共同で金型立上時の鑄造バリ・巣の低減に向けて取組みを開始、型内真空後のリーク量で上下型の嵌合状況を判断する方法を確立するも、実際の鑄造時と同雰囲気になるリーク条件を定める事が困難で、一時は実用化が危ぶまれました。しかし、貴社は独自で粘り強く研究を続け、理想の鑄造状態を得る事の出来るリーク条件設定に成功され、貴社の諦めない改善精神に深く感動致しました。

また、ダイスポッティングに取り付け出来る専用の真空計測機として開発頂いた事で、真空化による嵌合検査の運用を開始でき、これにより、製品のバリ・巣の発生を三〇%低減と、トライ回数削減による型製作リードタイムの二〇%短縮を実現頂きました。更には、貴社よりデンソーグループ全体の競争力向上を鑑み、今回開発した計測機の他販をご提案頂いたことで、他型メーカーでも当技術の活用が可能となる事から、当社の更なる製品競争力向上に繋がるものと大いに期待しております。

ここに貴社のご努力と弊社への多大なるご協力・ご貢献に対し、心から感謝の意を表します。

令和四年五月十六日

株式会社 デンソー



取締役社長 有馬浩二

